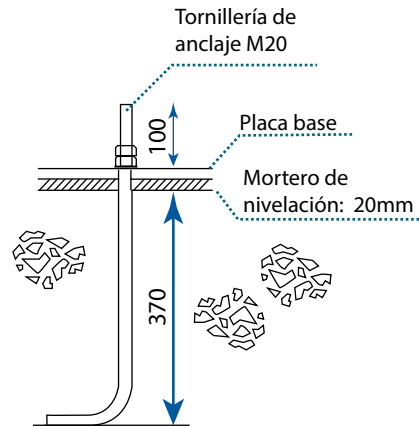


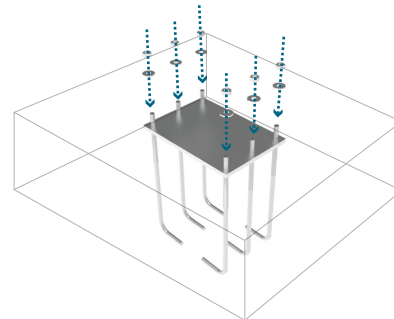


Tamaño máximo del módulo: 2400 x 1350 mm

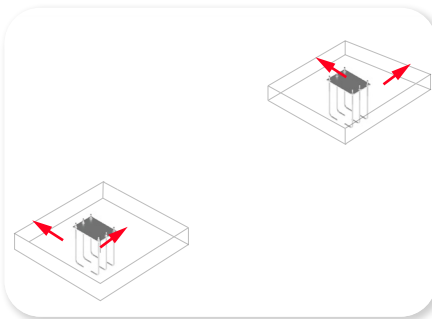


## 1 Cimentación

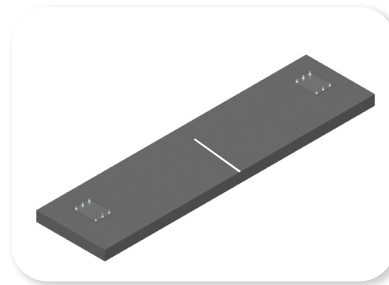
**1.1.** Colocación de los pernos y la placa base. Ajustar con tuercas y arandelas.



**1.2.** Nivelar la placa en la zona de instalación. Nivelar en ambos ejes para asegurar una correcta instalación.

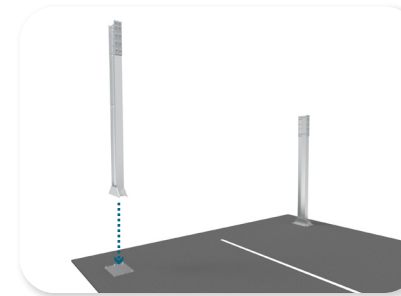


**1.3.** Rellenar de hormigón para fijar la placa en su sitio.



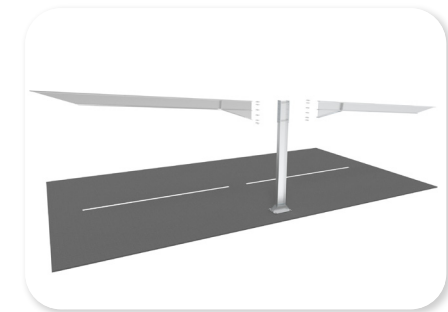
## 2 Colocación de pilares

**2.1.** Colocar los pilares en línea y a nivel mediante el perno y la tuerca M20.



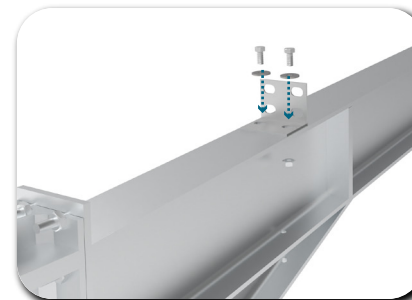
## 3 Colocación de las vigas

**3.1.** Colocar las vigas atornillándolas en los pilares mediante tornillos M12.



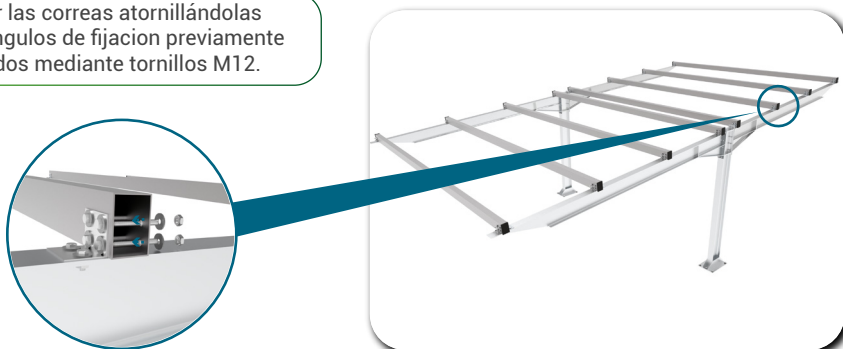
## 4 Colocación de los ángulos

**4.1.** Colocar los ángulos de fijación atornillándolos en las vigas mediante tornillos M12.



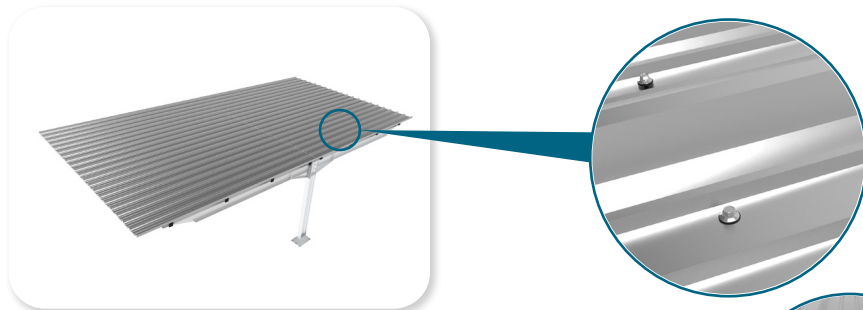
### 5 Colocación de las correas

**5.1.** Colocar las correas atornillándolas a los ángulos de fijación previamente instalados mediante tornillos M12.



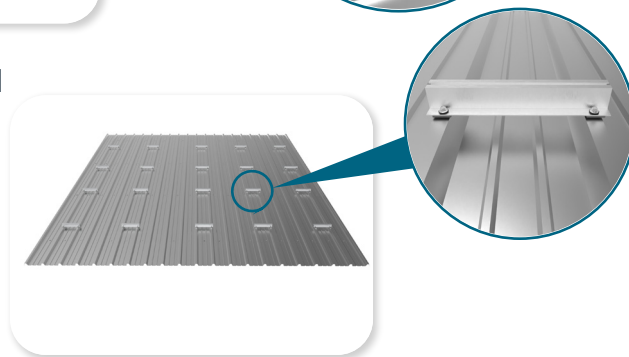
### 6 Colocación de chapa

**6.1.** Colocar la chapa trapezoidal, fijándola a las correas con tornillos autotaladrantes M6.



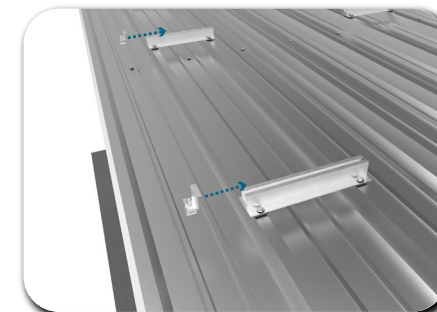
### 7 Colocación del microrail

**7.1.** Colocar el microrail fijándolo a la chapa con tornillos autotaladrantes M6 para la sujeción de los módulos.

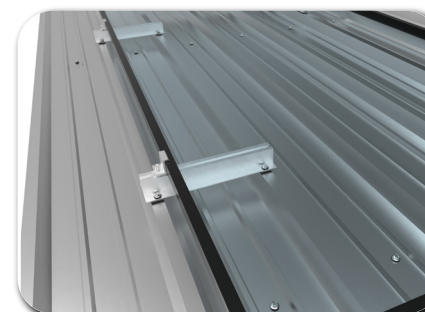


### 8 Colocación de módulos

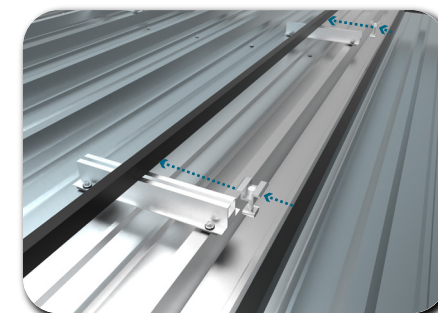
**8.1.** Colocar las uniones terminales sobre los microrail. (Tornillería M8).



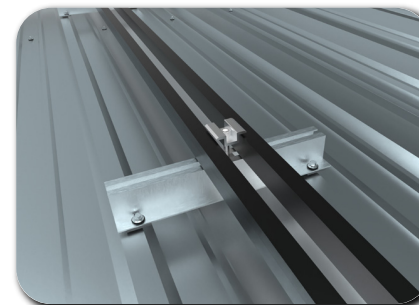
**8.2.** Colocar los módulos y atornillar.



**8.3.** Colocar las uniones intermedias.



**8.4.** Atornillar las uniones intermedias. (Tornillería M8).



#### Par de apriete

Tornillería M6	5 Nm
Tornillería M8	12 a 14 Nm
Tornillería M12	42 a 46 Nm
Tornillería M20	216 Nm

