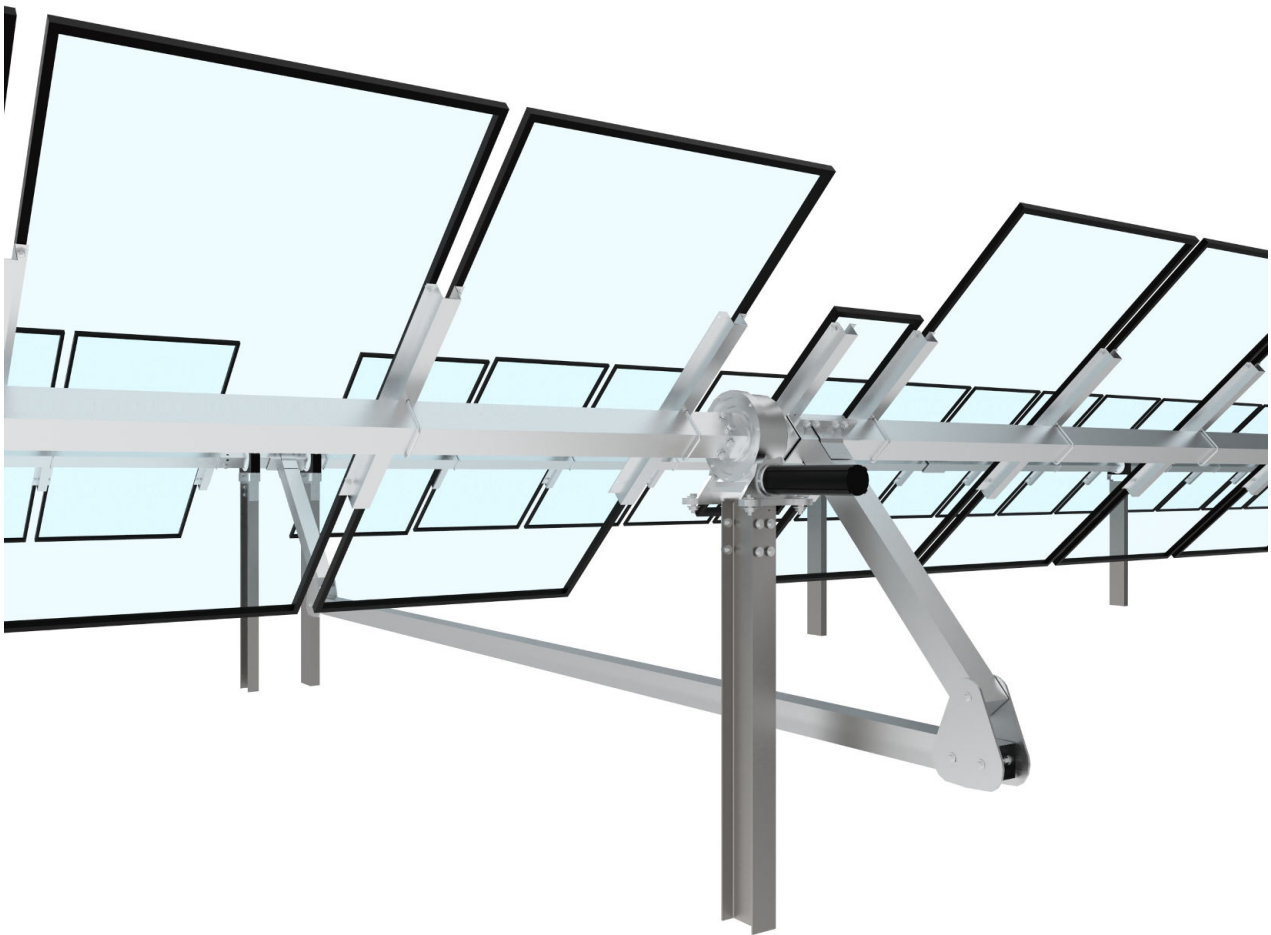


FORTEM+



SEGUIDOR MULTIFILA

DETALLES TÉCNICOS

MOTOR

Características Principales:

Sistema de seguimiento:	Seguidor horizontal de un solo eje (Multifila).
Rango de giro:	110° (+/-55°).
Sistema de accionamiento:	Accionamiento rotativo electromecánico irreversible.
Fuente de alimentación:	Autoalimentado con panel dedicado. *Opcional: 40DVC-2A por cable.
Algoritmo de control:	Reloj astronómico.
Comunicación:	Inalámbrica. Ethernet (Modbus TCP/IP), RS-485 (Modbus RTU). *Opcional: Cable RS-485 no incluido.
Resistencia al viento:	CTE/EUROCÓDIGO o Estudios de Vientos específicos según ubicación.
<i>Pendiente norte-sur:</i>	Hasta 15% dependiendo del diseño del proyecto o la inclinación del terreno.
<i>Radio de cobertura terrestre:</i>	Rango pico: 32-60%. Configurable.
Cimentación:	Micropilotaje, hinca directa, hinca con pre-drilling.
Rangos de temperatura:	Rango de temperatura de operación: -20°C a 60°C Rango de temperatura de conservación -30°C a 70°C.
Filas independientes:	Si.
Múltiples filas:	Si.
Capacidad:	Consultar según especificaciones del proyecto.



Importante:

Siga siempre las instrucciones de montaje de Ennova.
www.ennovarenovables.com

Planes y Servicios:

Prueba de hincado.	Soporte de fábrica.	Asesoramiento in situ.
Puesta en servicio.	Operación y mantenimiento.	Construcción.
Sistema de monitoreo de seguidores.	Atención al cliente.	

Mantenimiento:

Rodamientos auto-lubricados.	Limpieza.	Menos piezas y fijaciones.
------------------------------	-----------	----------------------------

Mantenimiento:

Estructura 25 años	Motor 5 años	Electrónica 5 años	*Ampliable
--------------------	--------------	--------------------	------------

Certificaciones:

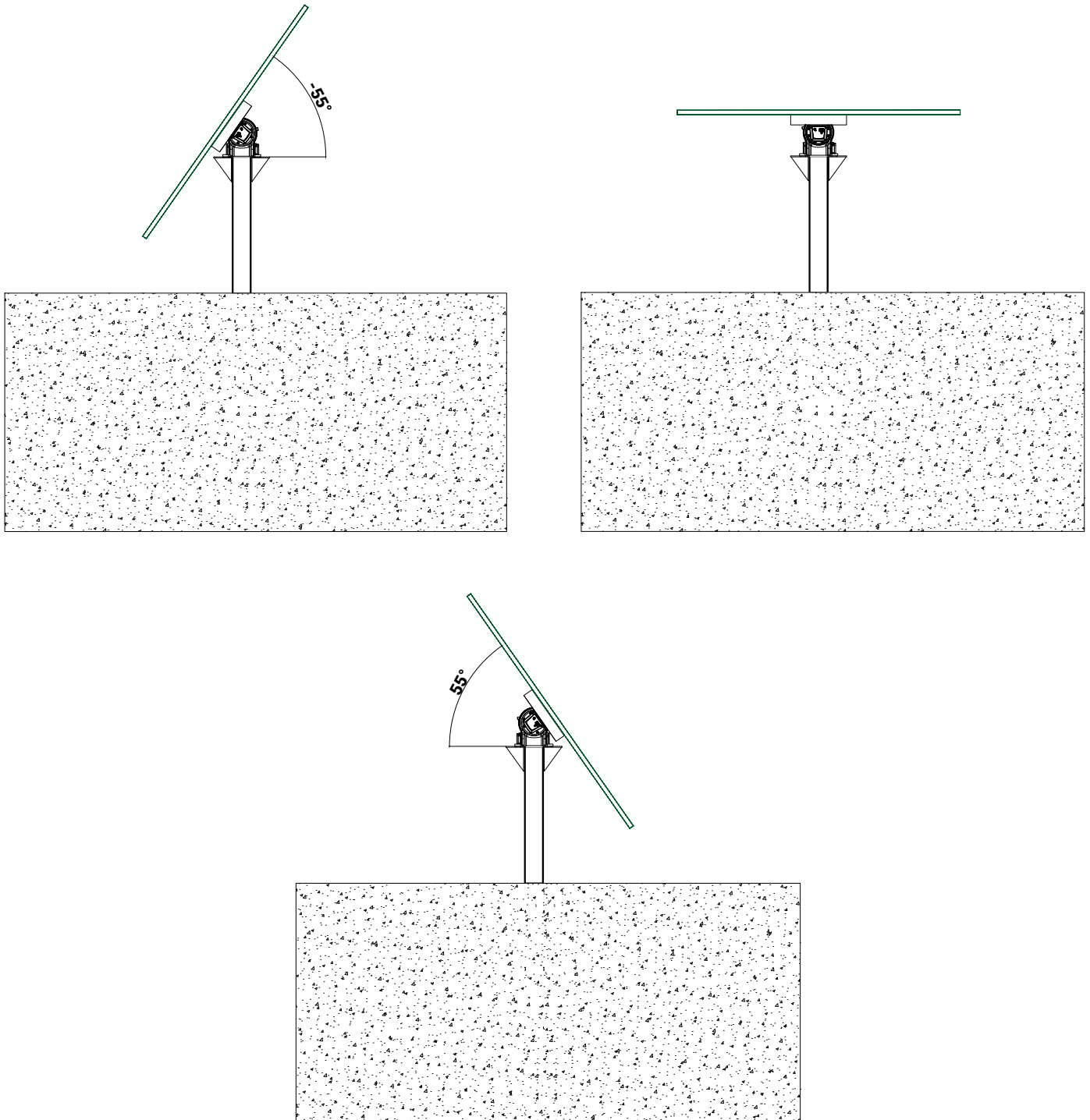
IEC 62817 Cualificación del Diseño de Seguidores Solares.	Marcado CE de Estructuras Metálicas.
ISO 9001 Sistemas de Gestión de la Calidad.	
ISO 14001 Sistema de Gestión Ambiental.	



Importante:

Siga siempre las instrucciones de montaje de Ennova.
www.ennovarenovables.com

RANGO DE GIRO



Importante:

Siga siempre las instrucciones de montaje de Ennova.
www.ennovarenovables.com

FICHA TÉCNICA

FORTEM+

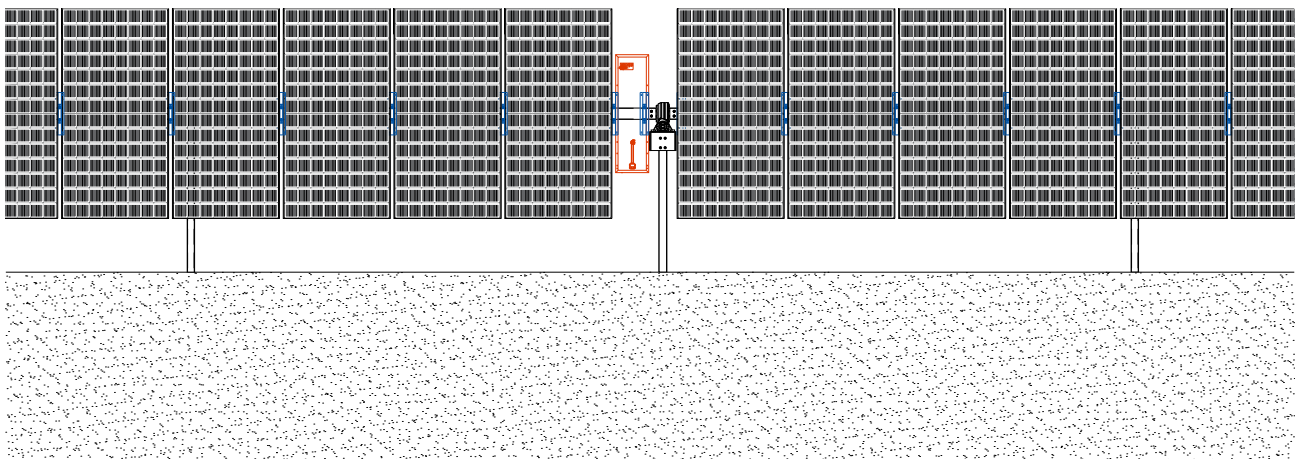
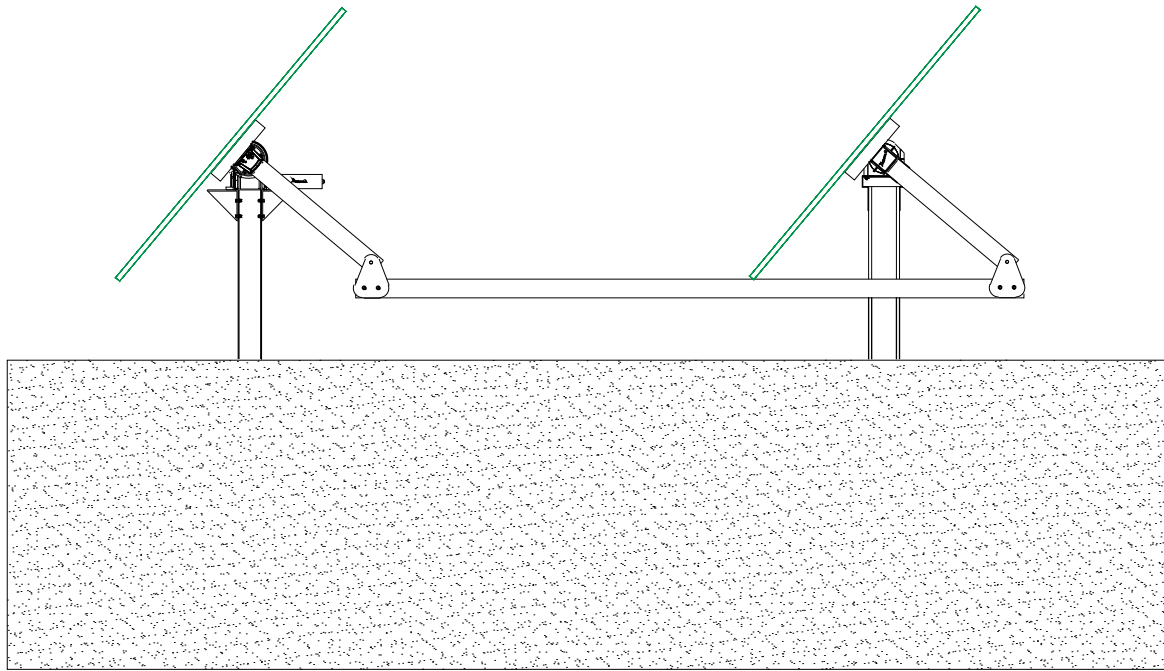
PIEZA	NOMBRE	MATERIAL	PESO
	Motor Fortem+	Acero	66 Kg
	IPE-160	Acero Galvanizado en Caliente	15,78 Kg/ml
	Pilar C-200 300x200x75 mm	Acero Galvanizado en Caliente	16,30 Kg
	Tubo Cuadrado 120x120x6000 mm	Acero Galvanizado en Caliente	10,84 Kg/ml
	Omega 80x40x450 mm	Acero Galvanizado en Caliente	3,35Kg/ml
	Mesa del motor 200x139x280 mm	Acero Galvanizado en Caliente	25 Kg
	Unión Tubo Cuadrado 128x128x300 mm	Acero Galvanizado en Caliente	2 Kg
	Tapón	Plástico	0,0102 Kg
	Tornillo Hexagonal M12	Zincado	0,098 Kg



Importante:

Siga siempre las instrucciones de montaje de Ennova.
www.ennovarenovables.com

VISTAS



Importante:

Siga siempre las instrucciones de montaje de Ennova.
www.ennovarenovables.com